



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Pomorze Zachodnie

Unia Europejska
Europejskie Fundusze Strukturalne i Inwestycyjne



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014-2020, Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji;

Numer projektu: RPZP.01.05.00-32-0042/16,

Tytuł projektu: „Wdrożenie innowacyjnych technologii produkcyjnych w firmie Arysto w Sławoszewie, w celu uruchomienia produkcji nowych innowacyjnych wkładów kominkowych.”

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego NR **1/12/RPOWZ 1.5/2017** na „**DOSTAWĘ PRASY KRAWĘDZIOWEJ WRAZ Z TRANSPORTEM INSTALACJĄ I URUCHOMIENIEM.**”.

Zamawiający:

ARYSTO PIEGAT I ALEWRAS" SPÓŁKA JAWNA
ul. Złota 1
72-003 Sławoszewo
Polska
REGON: 320400364,
NIP: 8513028812

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA JEST DOSTAWA PRASY KRAWĘDZIOWEJ WRAZ Z TRANSPORTEM INSTALACJĄ I URUCHOMIENIEM

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień

CPV: 42636100--4 Prasy hydrauliczne

Wymagane parametry techniczne i funkcjonalne:

1. rok produkcji: fabrycznie nowe
2. sterowanie CNC
3. długość gięcia min. 3000 mm;
4. nacisk minimum 220 ton ;
5. wysięg kolumn min 400 mm
6. skok cylindrów min 300 mm
7. dystans między kolumnami min 2550 mm
8. odległość stół - belka min 500 mm
9. system zderzaków sterowany w 5 osiach X,X1,R,Z1,Z2
10. zakres bazowania na zderzaku w osi X do 1000 mm
11. maszyna wyposażona w laserowy pomiar kąta gięcia, umożliwiający adaptacyjne gięcie polegające na pomiarze w czasie rzeczywistym kąta, bez konieczności mierzenia sprężystości blachy, a następnie autokorekcie procesu.
12. sterowanie 3D z ekranem dotykowym min 19 cali
13. automatyczna mechaniczna kompensacja stołu
14. hydrauliczny zacisk stempli o wytrzymałości 250 t/m
15. Wyposażenie ma umożliwiać gięcie blachy o grubości: 5mm, 6mm, 8mm, 10mm i promieniu wewnętrznym odpowiadającym grubości danej blachy, na całej długości roboczej.
16. Wymagana jest kompatybilność sterowania maszyny z obecnie posiadanym oprogramowaniem Zamawiającego Cadman B-3D. (rozumiane jako możliwość wgrania wygenerowanego kodu NC z programu do maszyny w sposób bezpośredni lub za pomocą interfejsu – postprocesora) lub możliwość pracy na plikach 3D z poziomu pulpitu operatorskiego, rozumianą jako funkcja umożliwiająca pełne zaprogramowanie procesu gięcia wraz z wizualizacją, doborem kolejności gięć bez konieczności posiadania zewnętrznego oprogramowania.

N

Wymagane dokumenty do dostarczenia:

- karta gwarancyjna
- instrukcja obsługi w wersji papierowej lub elektronicznej
- wszelkie przewidziane powszechnie obowiązującymi w Polsce przepisami dokumenty potwierdzające spełnianie norm i dopuszczenie do użytkowania.

Uwaga: Zamawiający wymaga przeprowadzenia szkolenia z obsługi dostarczonych urządzeń dla pracowników Zamawiającego. Cena szkolenia jest uwzględniona w cenie dostarczonego urządzenia. Zakres i termin szkolenia ustali Zamawiający.

 WŁAŚCICIEL
Michał K. Piegat

 Piegat i Alewras S.J.
tel. 91 312 69 94
72-003 Dobra
Sławoszewo, ul. Złota 1
NIP 8513028812 Regon 320400364